

SERIE E

TABLA 1

MODELO	E 20	E 25	E 30	E 35	E 45	E 50	E 60	E 70	E 80	E 90	E 95	E 105	E 120	E 120	E 140	E 140	E 170	E 170	E 200	E 200	E 240	E 240	E 300	E 300
∅ A [MM]	95	127	167	224	302	330	403	403	550	550	740	740	403	403	550	550	740	740	1000	1000	1300	1300	1700	1700
∅ B [MM]	74	96	127	169	218	235	297	297	436	436	535	535	297	297	436	436	535	535	740	740	960	960	1270	1270
∅ C [MM]	36	49	70	100	116	138	160	195	236	280	236	280	290	390	290	390	290	390	290	390	290	390	290	390
∅ D MÁX. [MM]	23	32	46	65	85	100	100	140	100	140	140	200	140	200	140	200	200	300	200	300	200	300	200	300
L [MM]	80	110	140	185	250	250	320	380	320	380	445	545	445	545	596	786	596	786	596	786	596	786	596	786
M [MM]	25	35	45	60	80	80	100	130	100	130	130	180	130	180	180	275	180	275	180	275	180	275	180	275
O [MM]	30	40	50	65	90	90	120	120	185	185	236	236	120	120	185	185	236	236	300	300	390	390	500	500
∅ U MÁX. [MM]	34	44	63	95	105	127	175	175	260	260	175	175	260	260
∅ V [MM]	68	88	112	152	180	210	276	276	400	400	276	276	400	400
Z (CANT. X LADO)	6	8	10	12	10	12	10	10	12	12	30	30	10	10	12	12	30	30	30	30	30	30	30	30
DESPLAZAMIENTO AXIAL MÁX. [MM]	0.5	0.5	1	1	2	2	4	4	4	4	5	5	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5
DESALINEACIÓN RADIAL MÁX. [MM]	0.25	0.4	0.5	0.8	1	1	2	2	3	3	3	3	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
DESALINEACIÓN ANGULAR MÁX. [°]	0.5	1	1	1	1.5	1.5	2	2	3	3	4	4	2	2	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4
ÁNGULO MÁX. DE TORSIÓN [°]	4	5	3	4	4	5	5	6	5	6	5	7	6	8	7	10	4	4	4	4	4	4	4	
PESO [KG]	1.1	2.7	5.3	13.1	27.8	35.2	79	86	79	86	182	238	182	238	395	685	397	688	397	688	397	688	397	688
VEL. MÁX. R.P.M.	5000	5000	3750	3500	3000	2750	1700	1700	1400	1400	960	960	1700	1700	1400	1400	960	960	960	960	960	960	960	960

MODELO	E 20	E 25	E 30	E 35	E 45	E 50	E 60	E 70	E 80	E 90	E 95	E 105	E 120	E 120	E 140	E 140	E 170	E 170	E 200	E 200	E 240	E 240	E 300	E 300
R.P.M																								
50	0.3	0.4	0.7	0.9	2.1	3.1	5.0	8.9	11	16	17	22	35	60	106	167	498	610	498	610	498	610	498	610
100	0.6	0.8	1.3	1.8	4.1	6.2	9.9	18	23	32	34	45	71	120	212	334	996	1219	996	1219	996	1219	996	1219
250	1.4	2.0	3.3	4.4	10	16	25	44	57	80	84	112	177	301	531	835	2489	3048	2489	3048	2489	3048	2489	3048
500	2.8	4.0	6.7	9.0	21	31	50	89	113	159	169	223	354	602	1062	1671	4978	6096	4978	6096	4978	6096	4978	6096
700	4.0	5.6	9	12	29	44	69	124	159	223	236	312	486	843	1487	2339	6969	8535	6969	8535	6969	8535	6969	8535
900	5.1	7.1	12	16	37	56	89	159	204	287	303	401	637	1083	1912	3008	8960	10973	8960	10973	8960	10973	8960	10973
1000	5.7	7.9	13	18	41	62	99	177	227	319	337	446	708	1204	2124	3342			3342					
1250	7.1	10	17	22	51	78	124	221	283	398	421	558	885	1505	2655	4177			4177					
1500	8.5	12	20	26	62	93	149	266	340	478	506	669	1062	1806										
1700	9.6	13	23	29	70	106	169	301	385	542	573	758	1204	2046										
2000	11	16	27	35	82	125	198	354	453	637	674	892												
2250	13	18	30	40	92	140	223	398	510	717	758	1004												
2500	14	20	33	44	103	156	248	443	566	797	843	1115												
2750	16	22	37	48	113	171	273	487	623	876	927	1227												
3000	17	24	40	53	123	187	297	531	680	956														
3500	20	28	47	61	144	218	347	620																
4000	23	32	53	70																				
5000	28	40	67	88																				
MOMENTO TORSOR (KG M)	4	5.6	9.4	12	29	44	70	125	160	225	238	315	500	850	1500	2360	7030	8610	7030	8610	7030	8610	7030	8610

H.P. ADMISIBLES CON FS=1
PARA LOS VALORES EN AZUL SE DEBEN UTILIZAR MAZAS CON ENCASTRE (CE)

CT-7-03 REV.3

TABLA 2

TIPO DE CARGA	TIPO DE MÁQUINA ACCIONADA	MOTOR ELÉCTRICO	MOTOR A COMBUSTIÓN	
			+ 4 CILIN.	1 A 3 CILIN.
REGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD CONSTANTE - BOMBAS CENTRÍFUGAS VENTILADORES CENTRÍFUGOS Y AXIALES - TRANSPORTADORES A BANDA, TORNILLO O CADENA - SLITTERS - GENERADORES DE CARGA UNIFORME	1.0	1.5	2.0
IRREGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD VARIABLE - BOMBAS CENTRÍFUGAS CARGA VARIABLE - BOMBAS A ENGRANAJES, LÓBULOS PALETAS O PISTONES AXIALES -SOPLADORES TIPO ROOTS - COMPRESORES A TORNILLO ELEVADORES A CANGILONES - TRANSPORTADORES A RODILLOS HIDROPULPERS - JORDANS - BOBINADORES - MÁQUINAS TEXTILES MÁQUINAS PARA MADERAS - MOLEDORAS A CUCHILLAS- EXTRUDORAS	1.5	2.0	2.5
PULSANTE	EQUIPOS DE IZAJE - MOTO SOLDADORAS - MÁQUINAS HERRAMIENTAS CILINDRADORAS DE ACERO - TRAFILADORAS - BOBINADORAS INDUSTRIA DEL ACERO - PRENSAS DE PAPEL - ZARANDAS ROTATIVAS MOLINOS A CUCHILLAS Y A RODILLOS - TRITURADORAS A CONOS Y A MARTILLOS - HORNOS, LAVADORES Y SECADORES ROTATIVOS VENTILADORES DE TORRES DE ENFRIAMIENTO - VENTILADORES DE TIRO INDUCIDO.	2.0	2.5	3.0
ALTAMENTE PULSANTE ALTERNATIVA INVERSIÓN DE MARCHA	TRANSPORTADORES RECÍPROCOS - CHIPERAS PARA MADERA MOTOCOMPRESORES - COMPRESORES RECÍPROCOS A PISTONES DE SIMPLE O DOBLE ACCIÓN - MEZCLADORAS Y CALANDRAS DE CAUCHO BAMBURY - ZARANDAS VIBRATORIAS - MOLINOS A BOLAS Y A MANDÍBULAS - BOMBAS DE POZO A PISTÓN- TRANSPORTADORES A RODILLOS PARA INDUSTRIA DEL ACERO	2.5	3.0	3.5

CÁLCULO Y SELECCIÓN

- 1) MULTIPLICAR LA POTENCIA NECESARIA EN H.P. POR EL FACTOR DE SERVICIO CORRESPONDIENTE (VER TABLA 2)
- 2) CON LOS H.P. OBTENIDOS EN EL PRIMER PASO INGRESAR EN LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO Y TRASLADARSE HACIA LA DERECHA, HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO. LUEGO SUBIR POR ESA COLUMNA Y SE ENCUENTRA EL MODELO DE ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR.
- 3) VERIFICAR QUE EL DIÁMETRO DEL EJE ADMISIBLE POR EL ACOPLE SELECCIONADO SEA IGUAL O MAYOR AL NECESARIO , PUDIENDO UTILIZAR LAS OPCIONES DE MAZA NORMAL Y/O MAZA LLENA.

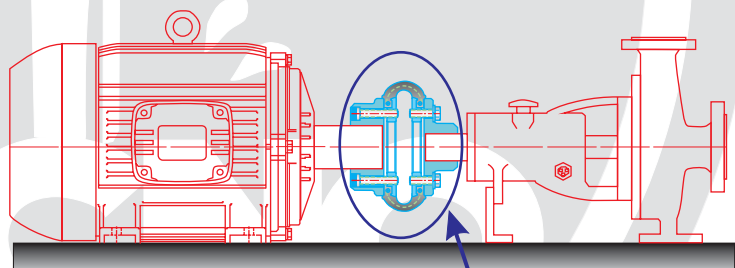
EJEMPLO

SE DESEA ACOPLAR UN MOTOR ELÉCTRICO DE 100 H.P. A 3000 R.P.M. CON UNA BOMBA CENTRÍFUGA CON CARGA VARIABLE, EJES Ø 60 MM Y Ø 38MM.

1) SEGÚN LA TABLA 2 PARA ESTA APLICACIÓN, CORRESPONDE UN FACTOR DE SERVICIO FS= 1,5 MULTIPLICANDO EL FS X 100 H.P.= OBTENEMOS 150 H.P.

2) CON LOS 150 H.P. OBTENIDOS EN EL PASO ANTERIOR INGRESAMOS EN LA PRIMERA COLUMNA DE LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO (3000 R.P.M.) Y NOS TRASLADAMOS HACIA LA DERECHA HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO (OBTENEMOS UN VALOR DE 187 H.P.). LUEGO SUBIMOS POR ESA COLUMNA Y ENCONTRAMOS EL MODELO DE ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR (E 50).

3) VERIFICAMOS QUE EL DIÁMETRO DE EJE ADMISIBLE PARA EL ACOPLE E 50 ES MAYOR O IGUAL AL NECESARIO EN AMBOS EJES. PARA MAZA NORMAL Ø 46 MM Y PARA MAZA LLENA Ø 63 CORRESPONDE UTILIZAR UNA MAZA NORMAL Y UNA MAZA LLENA.



MODELO	E 20	E 50	E 6
R.P.M.			
50	0.3	3.1	5.0
2250	13	40	223
2500	14	156	248
2750	16	171	273
3000	17	187	297
3500	20	218	347
4000	23		
5000	28		
MOMENTO SOR (KGM)	4	44	

TECNOMETAL ARGENTINA S.A.
DESDE 1958



TRAYECTORIA Y PRESTIGIO



WWW.PERIFLEX.COM.AR

DISTRIBUYE: